

Ścinawka Średnia 22.02.2013r

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1/AS-IT

Zakup jest planowany w ramach Projektu pt.

„Opracowanie przez Konsorcjum ZETKAMA S.A. i Politechniki Wrocławskiej innowacyjnej koncepcji produktowych zaworów balansowych statycznych, armatury stalowej zaporowej oraz armatury sterowanej”

który dofinansowany jest w ramach Programu „INNOTECH”

w ścieżce programowej IN-TECH przez

Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

Numer umowy o dofinansowanie: INNOTECH-K2/IN2/74/183451/NCBR/12

Nazwa i adres zamawiającego:

Nazwa firmy: **ZETKAMA S.A.**

Adres: **57-410 Ścinawka Średnia**

Telefon: **74 86 52 100**

Fax: **74 86 52 101**

e-mail: zetkama@zetkama.com.pl

NIP **883-000-04-82**

REGON **890501767**

Tryb udzielania zamówienia:

Konkurs ofert

Data ogłoszenia zapytania ofertowego:

25.02.2013r

Data złożenia oferty:

do 15.03.2013r

Opis przedmiotu zapytania ofertowego:

Przedmiotem zapytania ofertowego jest opracowanie technologii wsparcia produkcji armatury sterowanej w postaci komputerowego systemu wspierania klientów polegającego na automatycznym doborze armatury sterowanej według wymagań użytkownika oraz na automatycznym uruchamianiu zamówień i ewentualnie zleceń produkcyjnych.

Realizacja polegała by na wykonaniu prac badawczo-rozwojowych oraz wdrożeniowych nad informatyczną technologią produkcji, której zadaniem będzie uzupełnienie wytwórczych technologii produkcyjnych o informatyczną składową umożliwiającą:



1. Parametryczną kategoryzację, prezentację i przechowywanie danych związanych z produkcją armatury sterowanej jak również integrację pozostałych technologii produkcyjnych przez umożliwienie definiowania rozbudowanych zestawów przeznaczonych do produkcji, złożonych z dostępnych w pozostałych technologiach produkcyjnych budulców podstawowych. Ta faza realizacji projektu polegała by na:

- zbudowaniu bazy danych na temat produktów,
- zdefiniowaniu wariantów jak i powiązań między armaturą, sterowaniem i częściami do produkcji armatury,
- zdefiniowaniu funkcjonalności i cech opisujących produkty oraz powiązaniu tych cech z istniejącymi standardami,
- zdefiniowaniu standardowych produktów oraz wyposażenia dodatkowego,
- wprowadzenia wielojęzycznych wersji nazw produktów, części i cech.

Baza danych powinna się charakteryzować możliwością modyfikacji, usuwania starych i wprowadzania nowych produktów.

2. Skrócenie ścieżki od zamówienia do produkcji poprzez zbieranie danych o zamówieniu klienta, następnie o zapotrzebowaniu na produkcję oraz przekazywanie tych danych do odpowiednich działów w Spółce. Chodzi tutaj głównie o zastosowanie elektronicznej (dostępnej na stronie www.) ankiety wyboru (dostępnej w załączeniu) dotyczącej pożądanых cech wyrobu zgodnych z wymaganiami klienta i użytkownika jak również integrację z systemem i modulem składowania zamówień po uprzednim wygenerowaniu kodów danego produktu. System tutaj powinien charakteryzować się funkcjonalnością polegającą na pomocy w doborze armatury sterowanej według wymagań klienta oraz automatycznym zakodowaniu i przekazaniu informacji do realizacji zamówienia w Spółce.

3. Generowanie katalogu wymogów produkcyjnych i promocyjnych dla oferowanych produktów. System powinien mieć możliwość zautomatyzowania dodatkowych elementów działalności promocyjno-sprzedażowej poprzez generowanie plików cennika, katalogów opisujących produkty w postaci plików PDF oraz stron HTML.

Termin realizacji przedmiotu oferty:

Prace badawczo-rozwojowe do 31.12.2013r.

Prace wdrożeniowe do 31.08.2014r.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- cena wykonania usługi 80 pkt. (20%)
- termin realizacji – 20 pkt. (20%)

Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert prześle wyniki konkursu ofert do wszystkich oferentów, a następnie zaproponuje oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

Three handwritten signatures in blue ink at the bottom right of the page.

Oferta musi zawierać następujące elementy

- Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, NIP, nr KRS/EDG),
- Datę sporządzenia i termin ważności oferty,
- Zakres i szczegółowy opis oferowanych usług/produktów w ramach oferty,
- Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
- Cenę całkowitą netto i brutto,
- Warunki i termin płatności,
- Datę/okres realizacji przedmiotu oferty,
- Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.

Sposób składania oferty:

Oferta może być złożona:

1. Elektronicznie na adres: mrogalka@zetskama.com.pl lub
2. W wersji papierowej do siedziby firmy: Ścinawka Średnia ul. 3 Maja 12

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

Wraz z ofertą musi zostać przesłane na adres Zamawiającego potwierdzenie wplywu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/skan pierwszej strony niniejszego zapytania ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia ...” oraz pieczęcią firmową Oferenta i podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta).

W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Two handwritten signatures in blue ink at the bottom right of the page. The first signature is more legible, appearing to be 'Jef R. Jus', while the second is more stylized and partially obscured.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela pan **Marcin Rogalka** tel.: 604 176 680 e-mail: mrogalka@zetkama.com.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.zetkama.com.pl/ncbir oraz w siedzibie Spółki na tablicy ogłoszeń: ul.3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia.

KIEROWNIK LOGISTYKI

Zbigniew Szymczak

Dyrektor ds. Badań i Rozwoju

Marcin Rogalka

Z-ca Dyrektora Finansowego
GŁÓWNY KSIĘGOWY

Tomasz Chiniewicz

WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor Marketingu i Sprzedaży

Jerzy Kązuch

Karta doboru napędu

1. Dane zamawiającego

Firma..... Nazwisko.....
Ulica..... Data.....
Kod pocztowy/miejscowość..... Tel.....

Rodzaj zaworu

☐ zaporowy ☐ regulacyjny

2. Średnica nominalna zaworu DN.....

3. Ciśnienie nominalne

☐ 1,6 MPa ☐ 2,5 MPa

4. Maksymalna temperatura czynnika --.....

5. Czynnik roboczy.....

6. Maksymalne ciśnienie robocze.....

7. Maksymalna różnica ciśnień -

8. Temperatura otoczenia -.....(podać minimalną i maksymalną)

9. Napięcie zasilania.....

10. Preferowany napęd

* ☐ PSL ☐ Regada ☐ AUMA ☐ brak preferencji

11. Wymagania

dodatkowe.....
.....
.....
.....
.....

* Napędy typu PSL i Regada stosowane są do zaworów DN 15 do 150. Napęd AUMA stosowany jest do zaworów DN 100 do 250

for K as xlm

Dane napędu

Napęd typu PSL

1. Napięcie zasilania

☐ 230VAC ☐ 115VAC ☐ 24VAC ☐ 400V, 3fazy ☐ 24VDC

2. Klasa zabezpieczenia

☐ IP65 ☐ IP67

3. Sygnał nastawczy

☐ 0(4) – 20mA/ 0(2) – 10V

4. Pozycja bezpieczna przy zaniku sygnału sterującego

☐ – otwarty ☐ -zamknięty ☐ - pozostaje w miejscu)

5. Sygnalizacja zwrotna

☐ 0 – 20mA ☐ 4 – 20mA ☐ 2 przew. ☐ 3 przew. ☐ 0 – 10V

Potencjometr

☐ 1000 Ω ☐ 500 Ω ☐ 200 Ω ☐ 100 Ω

6. Wyposażenie dodatkowe

☐ 2 szt dodatkowych wyłączników krańcowych

☐ ogrzewanie ☐ sterowanie lokalne

Handwritten signatures

Handwritten signature

Napęd Regada

1. Wykonanie

☐ standardowe ☐ tropikalne ☐ morski

2. Napięcie zasilania

☐ 230 VAC ☐ 220 VAC ☐ 24 VAC ☐ 3 x 400 VAC

3. Klasa zabezpieczenia

☐ IP65 ☐ IP67 ☐ IP54 ¹

4. Nadajnik położenia

Potencjometryczny

Pojedynczy ☐ 1x100 Ω ☐ 1x2000 Ω

Podwójny ☐ 2x100 Ω ☐ 2x2000 Ω

Elektroniczny, prądowy

☐ bez zasilacza ☐ z zasilaczem

☐ 4 – 20 mA 2 – przewodowo

☐ 0 – 20 mA 3 – przewodowo ☐ 4 – 20mA 3 – przewodowo

6. Wyposażenie dodatkowe

☐ 2 wyłączniki położenia

ful K. G.

LM

1 - stopień krycia IP54 dotyczy tylko napędu ST0

Dokładne dane dotyczące napędu dostępne są na stronie

www.emet-impex.com.pl

Napęd AUMA

1. Sterownik napędu

☐

AUMATIC

☐

AUMA MATIC

☐

bez sterownika

2. Rodzaj prądu

☐

3- fazy AC

☐

1- faza AC

☐

DC

3. Napięcie zasilania [V/Hz]

☐

400/50

☐

230/50

4. Wyłącznik momentowy

☐

standard

☐

z 2 wyłącznikami tandemowymi

5. Wyłącznik drogowy

☐

standard

☐

z 2 wyłącznikami tandemowymi

Uwaga

Właściwe pole wyboru zakreślić krzyżykiem.

W przypadku braku preferencji napędu zaznaczyć wymagania zaznaczając je tam gdzie występują.

KIEROWNIK LOGISTYKI

Zbigniew Szymczak

Dyrektor ds. Badań i Rozwoju

Marcin Rogalska

Z-ca Dyrektora Finansowego
GŁÓWNY KSIĘGOWY

Tomasz Chiniewicz

WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor Marketingu i Sprzedaży

Jerzy Kozuch