

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

PRZEPUSTNICA zBUT

Fig. 497, 498

Edycja: 1/2012
Data: 28.03.2012

SPIS TREŚCI

1. Opis produktu
2. Wymagania od personelu obsługującego
3. Transport i przechowywanie
4. Funkcja
5. Zastosowanie
6. Instalacja
7. Obsługa
8. Konserwacja i naprawy
9. Wyłączenie z eksploatacji
10. Warunki gwarancji



Fig. 497 (typu wafer)

Fig. 498 (typu lug)

1. OPIS PRODUKTU



Przepustnice posiadają trwałe oznaczenie. Oznakowanie ułatwia identyfikację techniczną i zawiera:

- średnicę nominalną DN (mm),
- ciśnienie nominalne PN (bar),
- oznaczenie materiału z którego wykonany jest kadłub i pokrywa,
- znak producenta wyrobu.

2. WYMAGANIA OD PERSONELU OBSŁUGUJĄCEGO

Personel skierowany do prac montażowych, konserwacyjnych i eksploatacyjnych powinien posiadać kwalifikacje do wykonywania tych prac.

W przypadku zastosowania napędów mechanicznych należy przestrzegać Instrukcji eksploatacji napędów.

3. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przenoszenie wykonywać z należytą starannością. Przechowywać w zamkniętym i suchym pomieszczeniu. Podczas przechowywania dysk przepustnicy powinien znajdować się w częściowo otwartym położeniu. Chronić przed uderzeniami, zwłaszcza bardziej wrażliwe na zniszczenie części (rączka, pokrętło, reduktory, siłowniki). Do podnoszenia przepustnicy nie używać bardziej wrażliwych na zniszczenie części (rączka, pokrętło).

4. FUNKCJA

Przepustnice posiadają funkcję dławiącą i odcinającą.

5. ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do instalacji wodnych, grzewczych, klimatyzacyjnych, przeciwpożarowych i gazowych. Nie są przeznaczone do pracy z instalacjami pary. W przypadku szczególnych zastosowań zwrócić się do producenta o ocenę przydatności do danego zastosowania.

6. INSTALACJA

Unikać prowadzenia przewodów rurowych w położeniu nachylonym, ich skręcania oraz przesunięć w osi. Naraża to zamontowany zawór na naprężenia.

Do podnoszenia przepustnicy nie używać bardziej wrażliwych na zniszczenie części (rączka, pokrętło).

Dysk przepustnicy powinien znajdować się w częściowo otwartym położeniu (rys. 1).

Umieścić zawór pomiędzy dwoma kołnierzami. Upewnić się, że podczas ustawiania zaworu pomiędzy kołnierzami zachowana jest wystarczająco dużo miejsca, aby uchronić gumowe elementy przed uszkodzeniem. Nie montować uszczelnień pomiędzy zaworami a kołnierzami (rys. 2).

Unikać pozostawiania wystających rur i ostrych krawędzi, ponieważ mogą uszkadzać powierzchnie gumowe zaworów (rys. 3).

Nie montować przepustnicy w bezpośrednim kontakcie z powierzchniami gumowymi (np.: złączami elastycznymi). Optymalny montaż wymaga styku powierzchni gumowych i metalowych (rys. 4).

Nie spawać kołnierzy rury po zamontowaniu zaworu. Zaleca się stosowanie kołnierzy szybkowych (rys. 5A).

W przypadku wykorzystania kołnierzy płaskich upewnić się, że zostały przyspawane dokładnie wzdłuż kołnierza (rys. 5B)

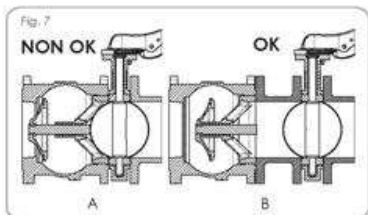
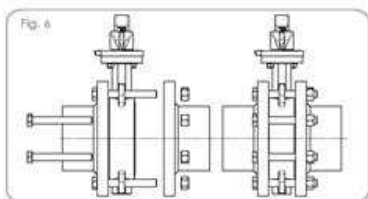
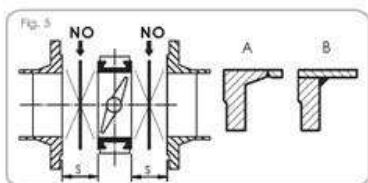
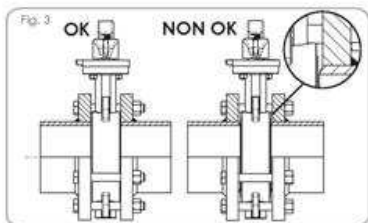
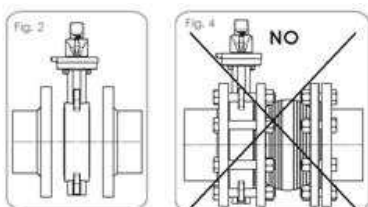
W przypadku wersji Wafer wycentrować zawór na oczkach. Przykręcać śruby na krzyż i stopniowo, rozkładając równomiernie nacisk przez zetknięciem się korpusu i kołnierza (rys. 4).

Uderzenia ciśnienia mogą powodować uszkodzenia i pęknięcia. Należy zapobiegać ich powstawaniu lub zastosować złącza elastyczne, w celu zmniejszenia negatywnych skutków.

W przypadku wersji LUG sprawdzić, czy śruby mocujące mają odpowiednią długość. Zapewni to całkowite dociśnięcie elementu gumowego tulei „Liner”.

Turbulencje cieczy mogą powodować szybsze zużycie i skrócenie czasu użytkowania zaworu. W celu zmniejszenia tego zjawiska należy zamontować zawór w minimalnej odległości równej przynajmniej 1 raz wartości średnicy DN przed oraz 2-3 razy średnicy DN za złączami i łukami.

W położeniu otwartym zawór ma większe gabaryty od szerokości nominalnej. Sprawdzić, czy nie powoduje to zakłóceń pracy innych elementów rurociągu, powodujących uszkodzenia lub nieprawidłowe działanie (rys. 7A). Jeżeli okaże się to konieczne, należy zamontować przedłużki w celu zapewnienia prawidłowego działania (rys. 7B).



7. OBSŁUGA



Przed przystąpieniem do wykonywania jakiegokolwiek czynności konserwacji lub demontażu:

- odczekać na schłodzenie przewodów rurowych, zaworu i cieczy;
- obniżyć ciśnienie oraz opróżnić przewody rurowe z cieczy, o ile są to ciecze toksyczne, żrące, zapalne lub kaustyczne. Temperatury powyżej 50°C i poniżej 0°C mogą powodować obrażenia osób.

8. KONSERWACJA I NAPRAWA

Nie jest wymagane przeprowadzanie konserwacji

9. WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI

Po wyłączeniu z eksploatacji i zdemontowaniu przepustnic nie wolno wyrzucać razem z odpadami gospodarczymi. Przepustnice zbudowane są z materiałów podlegających odzyskowi. W tym celu należy dostarczyć je do punktu recyklingu.

10. WARUNKI GWARANCJI

- ZETKAMA udziela gwarancji jakości zapewniając poprawne funkcjonowanie swoich produktów, pod warunkiem montażu zgodnie z instrukcją użytkownika i eksploatacji zgodnej z warunkami technicznymi oraz parametrami określonymi w kartach katalogowych ZETKAMY. Termin gwarancji wynosi 18 miesięcy od daty instalacji, nie dłużej jednak niż 24 miesiące od daty sprzedaży.

- roszczeniom gwarancyjnym nie podlega montaż obcych części oraz zmiany konstrukcyjne dokonane przez użytkownika jak również naturalne zużycie.

- o wadach ukrytych wyrobu użytkownik powinien poinformować ZETKAMĘ natychmiast po ich stwierdzeniu.
- reklamacja wymaga zachowania formy pisemnej.

Adres do korespondencji

ZETKAMA S.A.

ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia

Telefon (0048) (74) 8652100

Telefax (0048) (74) 8652101

Internet: <http://www.zetkama.com.pl>