

 **FILTR zSTRA**

Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
F Staliwo węglowe	G 100 bar	DN 32-200	450°C



CE zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- długość zabudowy wg EN 558 szereg 1
- kołnierze owiercone wg EN 1092-1
- próby i badania wg EN-12266-1

ZASTOSOWANIE*

* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego
Na stronie www.zetkama.com.pl znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże						
	PRZEMYSŁ	PRZEMYSŁ OKRĘTOWY	CIEPŁOWNICTWO	ENERGETYKA		
media						
	GLIKOL	WODA PRZEMYSŁOWA	OLEJ DIATERMICZNY	PARA	SPRĘŻONE POWIERZE	CZYNNIKI NEUTRALNE

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

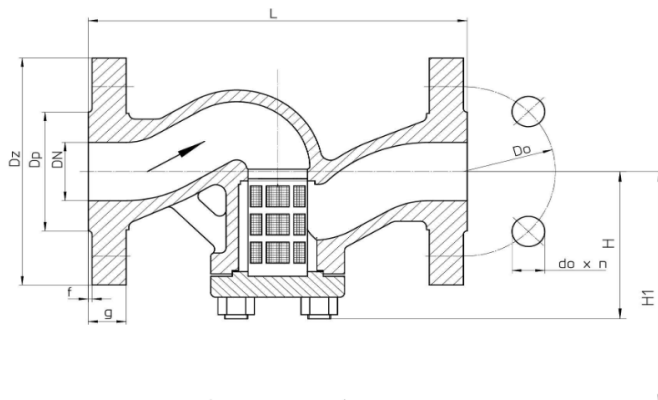
Wydanie 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.pl

MATERIAŁY, WYMIARY



	Materiał kadłuba	F
1	Kadłub	GP240GH
2	Pokrywa	P265GH
3	Wkład filtrujący	18-8 CrNi
8	Uszczelka pokrywy	Grafit
Max. temperatura		450°C

DN	32	40	50	65	80	100	150	200
L (mm)	260	260	300	340	380	430	550	650
f (mm)	2	3	3	3	3	3	3	3
g (mm)	24	28	30	34	36	36	44	52
H (mm)	100	120	125	160	175	200	300	415
H1 (mm)	180	210	215	240	330	370	680	720
Ciężar (kg)	12	16	20	35	41	52	140	

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Wg EN 1092-1			-10°C÷100°C	200°C	250°C	300°C	400°C	425°C	450°C
GP240GH	100	bar	100	100	90	80	64	58	47

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-1

DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200
PN100	D (mm)	140	150	165	185	200	235	270	300	375
	K (mm)	100	110	125	145	160	190	220	250	320
	nxd (mm)	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12X30

WKŁADY

Wkład	Typ	DN	Oczko	Ilość oczek/cm ²	Wykonanie
Standard	F64	32-150	0,8	64	20
Inne wykonania	Wkłady z siatki F100 (0,6), F200 (0,5), F250 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

* wykonanie z wkładem magnetycznym na zapytanie

Na zapytanie możliwe różne opcje zaworów.

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
820	F Staliwo węglowe GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,8 mm, 64 oczek/cm ² 20
		32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,8 mm, 100 oczek/cm ² 21
		32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,50 mm, 200 oczek/cm ² 45
		32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,40 mm, 250 oczek/cm ² 22
		32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,28 mm, 400 oczek/cm ² 39
		32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,25 mm, 600 oczek/cm ² 48

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

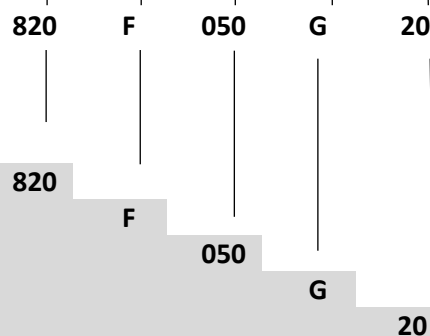
Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
820	F Stalwo węglowe GP240GH	32-150 mm	G 100 bar	oczko siatki 0,8 mm, 64 oczek/cm ² 20

Przykład zamówienia wg indeksu



Filtr, przyłącze kołnierzone, kształt T
 Stalwo węglowe GP240GH
 Średnica nominalna (mm)
 Ciśnienie nominalne PN 100
 Oczko siatki 0,8 mm, 64 oczek/cm²