



## ZAWÓR ZAPOROWY KOŁNIERZOWY zGLO



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
G Stal węglowa	1 Class 150 (20bar) 3 Class 300 (50bar) 6 Class 600 (100bar)	DN 15-50	425°C



zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE  
znakowanie CE dla DN≥32

### CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg API 598 lub PN-EN 12266-1
- długość zabudowy wg DIN 3202 dla Class wg ANSI B16.10
- kołnierze przyłączeniowe wg ASME B16.5 lub PN-EN 1092-1

### ZASTOSOWANIE\*

\* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego

Na stronie [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl) znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże



PRZEMYSŁ



PRZEMYSŁ  
OKRĘTOWY



CIĘPŁOWNICTWO



PETROCHEMIA



ENERGETYKA



PRZEMYSŁ  
CHEMICZNY

media



GLIKOL



WODA  
PRZEMYSŁOWA



OLEJ  
DIATERMICZNY



PARA



SPRĘŻONE  
POWIETRZE

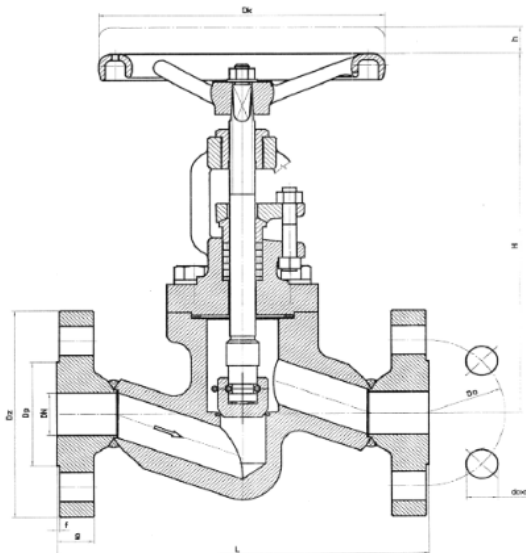


CZYNNIKI  
NEUTRALNE



GAZ ZIEMNY

**MATERIAŁY, WYMIARY**



	<b>Materiał kadłuba</b>	<b>G</b>
	<b>Wykonanie</b>	<b>01</b>
1	Kadłub	A105N
2	Pokrywa	A105N
3	Trzpień	A182 F6a
4	Grzyb	A182 F6a
5	Kółko ręczne	A197
6	Śruba	A193 B7
8	Uszczelka pokrywy	uszczelka spiralna (stal + grafit)
9	Kołnierz przyłączeniowy	A105N
<b>Max. temperatura</b>		<b>425°C</b>

**Class150**

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Masa
mm												kg
15	89	34,9	60,3	10	16x4	108	1,6	11,1	16	10	96	3,8
20	98	42,9	69	13	16x4	117,5	1,6	12,7	169	15	96	4,2
25	108	50,8	79,4	18	16x4	127	1,6	14,3	207	22	115	6,5
40	127	73,2	98,4	29	16x4	165	1,6	17,5	249	34	145	13,5
50	152	92,1	120,6	36	20x4	178	1,6	19,5	283	43	165	20

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
 Ul. 3 Maja 12  
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187  
 Tel. +48 74 8652 111  
 Fax +48 74 8652 199

E-mail [spkraj@zetkama.com.pl](mailto:spkraj@zetkama.com.pl)  
[www.zetkama.pl](http://www.zetkama.pl)

**FIG. 208**

Class300

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	H	Dk	Masa
Mm												kg
15	95,3	35,1	66,5	10	16x4	140	1,6	14,2	165	10	96	4
20	117,3	42,9	82,6	13	19x4	152,5	1,6	15,8	169	15	96	4,5
25	124	50,8	88,9	18	19x4	165	1,6	17,5	207	22	115	6,8
40	155,4	73,2	114,9	29	22x4	190,5	1,6	20,6	249	34	145	14
50	165	92,1	127	36	20x8	216	1,6	22,4	283	43	165	21

Class600

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	H	Dk	Masa
Mm												kg
15	95,3	35,1	66,5	10	16x4	140	1,6	14,2	165	10	96	4
20	117,3	42,9	82,6	13	19x4	152,5	1,6	15,8	169	15	96	4,5
25	124	50,8	88,9	18	19x4	165	1,6	17,5	207	22	115	6,8
40	155,4	73,2	114,9	29	22x4	190,5	1,6	20,6	249	34	145	14
50	165	92,1	127	36	20x8	216	1,6	22,4	283	43	165	21

**ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA**

		Temperatura [° C]						
Materiał	Ciśnienie	-29 < do <38	100	200	300	350	40	425
A105N	Class150 [bar]	19,6	17,9	14	10,2	8,4	6,5	5,6
	Class300 [bar]	51,1	46,4	43,8	38,7	37	34,5	29,8
	Class600 [bar]	102,1	92,8	87,6	77,5	73,9	69	57,5

Opcje:

Na zapytanie klienta, możliwe różne konfiguracje.

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2023

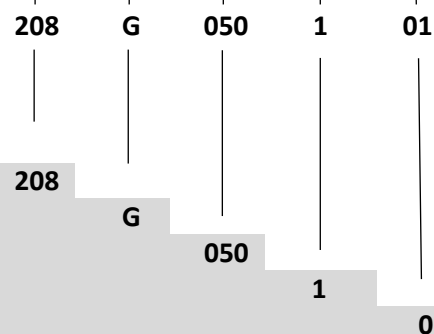
**WYKONANIA**

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
208	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna
			3 Class 300	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna
			6 Class 600	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna

**ZAMAWIANIE**

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
208	G Stal węglowa A105N	15-50 mm	1 Class 150	01 połączenie trzpienia z grzybem rozłączne; trzpień, grzyb - stal nierdzewna

**Przykład zamówienia wg indeksu**



Zawór zaporowy, kołnierzowy, kształt prosty  
 Stal węglowa A105N  
 Średnica nominalna (mm)  
 Ciśnienie nominalne Class 150  
 Zawór zaporowy; trzpień, grzyb - stal nierdzewna