



## ZASUWA KLINOWA zGAT



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
G Stal węglowa	E 40 bar F 63 bar G 100 bar	DN 15-50	425°C
M Stal nierdzewna	E 40 bar F 63 bar G 100 bar	DN 15-50	400°C



zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE  
znakowanie CE dla DN≥32

### CECHY

- klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1
- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- próby i badania wg EN - 12266 – 1
- kołnierze owiercone wg PN-EN 1092-1

### ZASTOSOWANIE\*

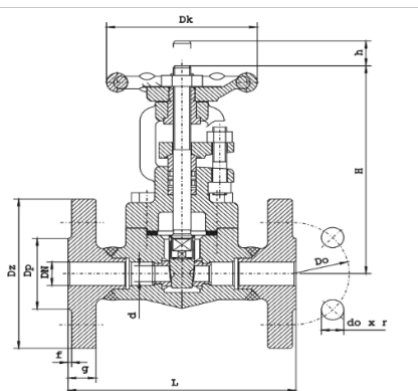
\* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego

Na stronie [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl) znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże						
	PRZEMYSŁ	PRZEMYSŁ OKRĘTOWY	CIEPŁOWNICTWO	CHŁODNICTWO I KLIMATYZACJE	ENERGETYKA	PRZEMYSŁ CHEMICZNY
media						
	GLIKOL	WODA PRZEMYSŁOWA	OLEJ DIATERMICZNY	PARA	SPRĘŻONE POWIETRZE	CZYNNIKI NEUTRALNE

FIG.119

MATERIAŁY, WYMIARY



	Material kadłuba	G	M
	Wykonanie	01	01
	PN	40, 63, 100 bar	
1	Kadłub	A105	A182/F316
2	Gniazdo	X17CrNi16-2	A479/316L
3	Pokrywa	A105	A182/F316
4	Klin	X20Cr13	A479/316L
5	Trzpień	X20Cr13	A479/316L
6	Uszczelnienie	Grafit	
Max. temperatura		425°C	400°C

DN	PN	15	20	25	32	40	50	
Dz(mm)	40	95	105	115	140	150	165	
Dp(mm)		45	58	68	78	88	102	
Do(mm)		65	75	85	100	110	125	
d(mm)		10	13	18	29	29	36	
doxn		14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	
L(mm)		130	150	160	180	240	250	
F (mm)		2	2	2	2	2	2	
g (mm)		16	18	18	18	18	20	
H (mm)		166	170	174	231	231	242	
Dk (mm)		80	80	100	180	180	180	
Ciężar (kg)		3,4	4,3	6,2	12,0	17,2	22,0	
Dz(mm)		63	105	130	140	155	170	180
Dp(mm)			45	58	68	78	88	102
Do(mm)	75		90	100	110	125	135	
d(mm)	12		18	22	29	29	36	
doxn	14x4		18x4	18x4	22x4	22x4	22x4	
L(mm)	210		230	230	180	240	250	
F (mm)	2		2	2	2	2	2	
g (mm)	20		22	24	24	26	28	
H (mm)	166		170	174	231	231	242	
Dk (mm)	80		80	100	180	180	180	
Ciężar (kg)	5,4		6,5	9,1	13,3	25,3	31,1	
Dz(mm)			105	130	140	155	170	195
Dp(mm)			45	58	68	78	88	102
Do(mm)		75	90	100	110	125	145	

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2020

**FIG.119**

d(mm)	100	12	18	22	29	29	36
doxn		14x4	18x4	18x4	22x4	22x4	26x4
L(mm)		210	230	230	180	240	250
F (mm)		2	2	2	2	2	2
g (mm)		20	22	24	24	26	28
H (mm)		166	170	174	231	231	242
Dk (mm)		80	80	100	180	180	180
Ciężar (kg)		5,4	6,5	9,1	13,3	25,3	31,1

**ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA**

PN		Temperatura							
		-29-100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	425°C
40	bar	40	35,7	31,4	29,4	25,9	22,8	18	14,3
63		63	55,5	52,5	48,0	43,5	40,5	37,5	30,0
100		100	89	78	74	65	57	45	36

Na zapytanie możliwe różne opcje zaworów.

**WYKONANIA**

Figura	Material kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
119	G Stal węglowa A105	15-50 mm	E 40 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01
		15-50 mm	F 63 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01
		15-50 mm	G 100 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01
119	M Stal nierdzewna A182/F316	15-50 mm	E 40 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01
		15-50 mm	F 63 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01
		15-50 mm	G 100 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2020

FIG.119

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
119	G Stal węglowa A105	15-50 mm	E 40 bar	Klin stalowy, pierścień - stal 01

Przykład zamówienia wg indeksu

119 G 050 E 01

Zasuwa klinowa, przyłącze kotłownicze, kształt prosty

Stal stopowa A105

Średnica nominalna (mm)

Ciśnienie nominalne PN 40

Klin - stalowy, pierścień - stal

119 G 050 E 01