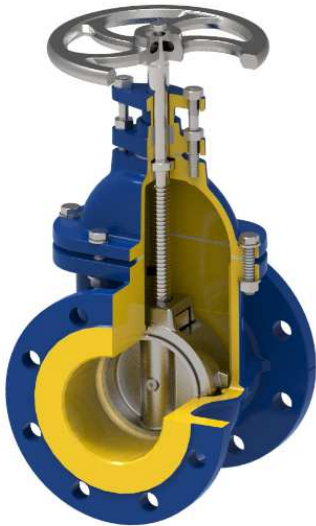


ZASUWA KLINOWA zGAT



Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
D Żeliwo sferoidalne	C 16 bar	DN 40-300	150°C
F Stalowo węglowe	C 16 bar	DN 50-300	400°C
	D 25 bar		
	E 40 bar		

* dla materiału F dopuszcza się krótkotrwanie do 450°C



zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- zwarta zabudowa
- próby i badania wg EN - 12266 - 1
- długość zabudowy: szereg 14 wg EN 558, F4 wg DIN3202 (materiał D, PN 16)
- długość zabudowy: szereg 15 wg EN 558, F5 wg DIN3202 (materiał F, PN 16 i PN 25)
- długość zabudowy: szereg 26 wg EN 558, F7 wg DIN3202 (materiał F, PN 40)
- kołnierze owiercone wg EN 1092-2 dla materiału kadłuba D
- kołnierze owiercone wg EN 1092-1 dla materiału kadłuba F
- malowane farbą epoksydową RAL 5002 dla materiału D

ZASTOSOWANIE

* nie wszystkie zastosowania nadają się do każdego wykonania materiałowego
Na stronie www.zetkama.com.pl znajduje się Wykaz Odporności Chemicznej w której określone są parametry pracy przy danym medium.

branże								
	PRZEMYSŁ	PRZEMYSŁ OKRĘTOWY	CIEPŁOWNICTWO	CHŁODNICTWO I KLIMATYZACJE				
	media							
		GLIKOL	WODA PRZEMYSŁOWA	WODA PITNA	OLEJ DIATERMICZNY	PARA	SPRĘŻONE POWIETRZE	CZYNNIKI NEUTRALNE

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

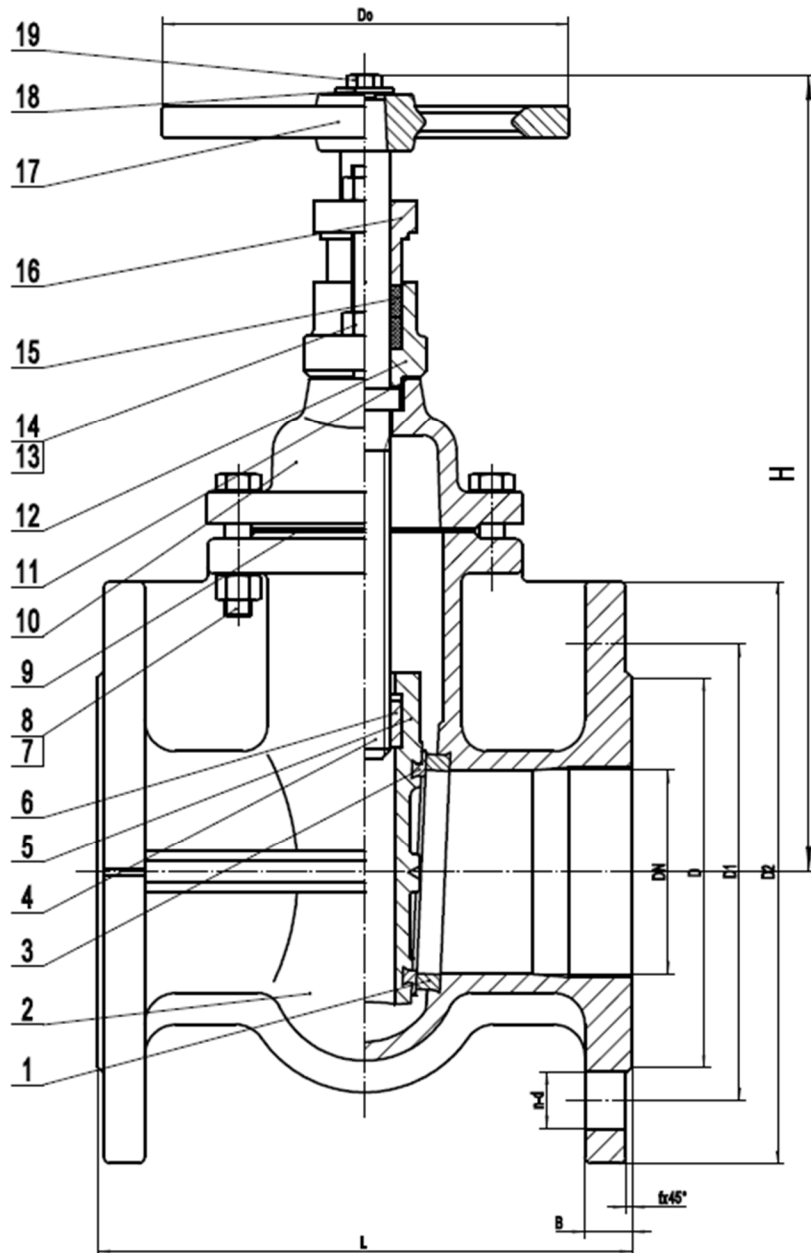
Wydanie 01/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl
www.zetkama.com

Fig. 110 D

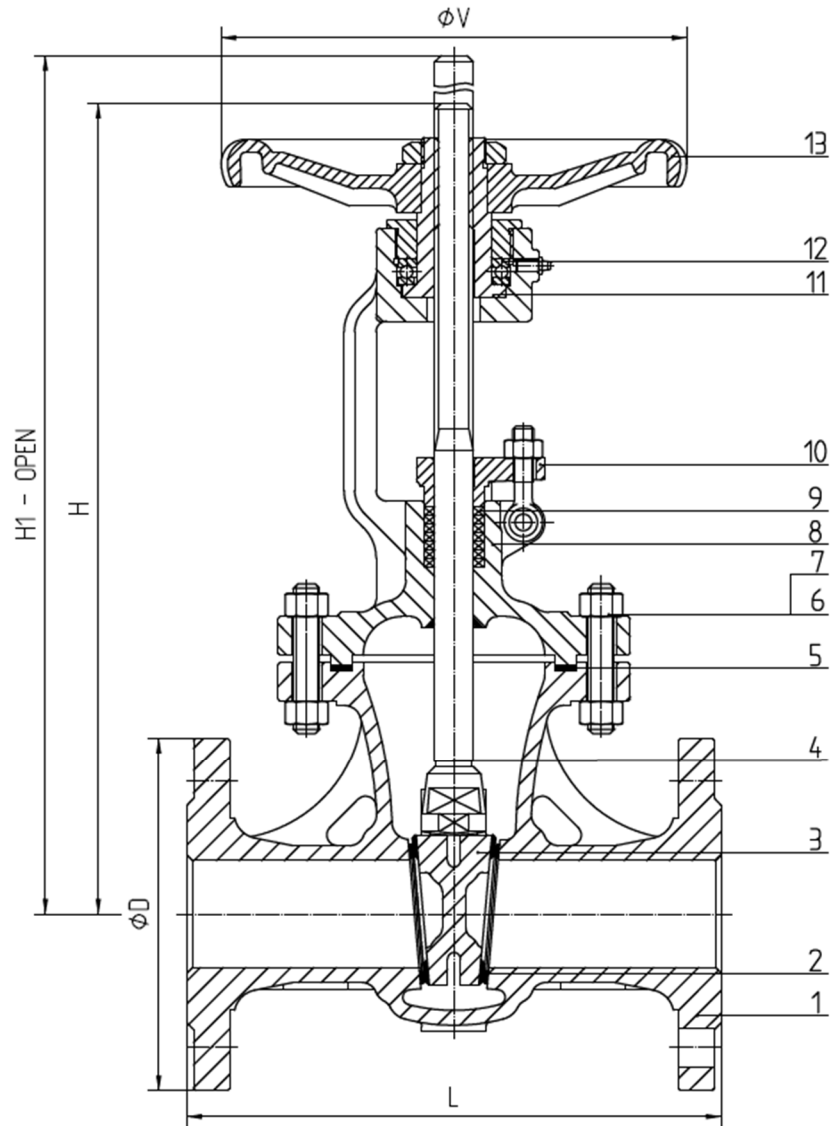


	Materiał kałużuba	D	
	Wykonanie	02	01
1	Pierścień kałużuba	CuZn39Pb2	X20Cr13 (1.4021)
2	Kałużub	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
3	Pierścień klina	CuZn39Pb2	X20Cr13 (1.4021)
4	Trzpień	X20Cr13 (1.4021)	
5	Klin	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
6	Nakrętka trzpienia	CuZn39Pb2	
7	Śruba	5,6	
8	Nakrętka	5,6	
9	Uszczelka	Grafit	
10	Pokrywa	GGG50 (EN-GJS-500-7 -5.3200)	
11	Uszczelka dławnicy	EPDM+grafit	
12	Dławnica	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
13	Śruba	5,6	
14	Nakrętka	5,6	
15	Szczeliwo	Grafit	
16	Dławik prowadzący	EN-GJS-500-7 (5.3200)	
17	Kółko ręczne	EN-GJL 250 (5.1301)	
18	Podkładka	5,6	
19	Śruba	5,6	
	Max. temperatura	120°C	150°C

	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
Do	160	160	160	160	200	200	250	250	320	320
H	245	255	277	304	332	388	455	538	629	730
Kg	9,0	11,6	13,6	18,5	25,0	34,5	47,5	73,4	101,0	147,2

MATERIAŁY, WYMIARY

Fig. 110 F



	Materiał kadłuba	F	
	Wykonanie	01	03
1	Kadłub	GP240GH (1.0619)	
2	Pierścień kadłuba	Stellit 6	
3	Klin + pierścień klina	GP240GH (1.0619) + X20Cr13 (1.4021)	
4	Trzpień	X20Cr13 (1.4021)	
5	Uszczelka	Stal + Grafit	
6	Nakrętki	ASTM A194 2H	
7	Śruby	ASTM A193 B7	
8	Pokrywa	GP240GH (1.0619)	
9	Uszczelka dławnicy	Grafit	
10	Dławik prowadzący	GP240GH (1.0619)	
11	Nakrętka trzpienia	Mosiądz	
12	Łożysko	Stal	---
13	Kółko ręczne	EN-GJS 400-18 (5.3105)	---
Max. temperatura		400°C	

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16 – szereg 15	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	420	500	520	610	620	780	1050	1200
	H ₁ -open	470	495	580	620	720	760	980	1300	1540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
PN25 – szereg 15	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500
	H	400	430	500	520	610	700	900	1050	1200
	H ₁ -open	470	495	580	620	720	840	1100	1300	1540
	V	200	200	225	250	280	300	400	500	500
PN40 – szereg 26	L	250	290	310	350	400	450	550	650	750
	H	400	430	500	520	610	700	900	1050	1200
	H ₁ -open	470	495	580	620	720	840	1100	1300	1540
	V	200	200	225	250	300	400	500	500	600

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Materiał	PN		Temperatura [° C]								
			-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
Wg EN 1092-2			-60°C ÷ <-10°C	-10°C ÷ 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-GJS-500-7	16	bar	-----	16	15,2	---	---	---	---	---	---
Wg EN 1092-1			-10°C ÷ <50°C	50°C ÷ 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	16	bar	16	14,8	14	13,3	12,1	11	10,2	9,5	5,2
	25	bar	25	23,2	22	20,8	19	17,2	16	14,8	8,2
	40	bar	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-1 (F)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	D (mm)	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (mm)	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n-d (mm)	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

WYMIARY KOŁNIERZY ZGODNE Z PN-EN 1092-2 (D)

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN16	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n-d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28

WYKONANIA

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
110	D Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	01 Gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		40-300 mm	C 16 bar	02 Gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym, pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym
	F Staliwo węglowe GP240GH	50-300 mm	C 16 bar	01 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	C 16 bar	03 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	C 16 bar	04 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową
		50-300 mm	D 25 bar	01 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	D 25 bar	03 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	D 25 bar	04 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową
		50-300 mm	E 40 bar	01 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z kółkiem ręcznym
		50-300 mm	E 40 bar	03 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, pod napęd elektryczny
		50-300 mm	E 40 bar	04 Gwint wrzeczona na zewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem ze stali nierdzewnej, pierścień kadłuba - stal nierdzewna, z przekładnią ślimakową

ZAMAWIANIE

Figura	Materiał kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
110	D Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	02 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym , pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym

Przykład zamówienia wg indeksu

110 D 050 C 02

Zasuwa, przyłącze kołnierzowe, kształt prosty

Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7

Średnica nominalna (mm)

Ciśnienie nominalne PN 16

Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin z pierścieniem mosiężnym , pierścień kadłuba - mosiądz, z kółkiem ręcznym

