

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE (Nr 71/01/2023/PED)

- Urządzenie ciśnieniowe: **Zawory bezpieczeństwa fig. 240, 270, 570, 610, 613, 614, 630, 650, 670, 673, 674, 775, 781, 782**
- Nazwa i adres producenta: **ZETKAMA Sp. z o.o., ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia, www.zetkama.com.pl**
Miejsce wytwarzania: **ZETKAMA Sp. z o.o., ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec**
- Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.**
- Przedmiot deklaracji:

FIGURA	MATERIAŁ KADŁUBA		CIŚNIENIE NOMINALNE PN [bar]		WYKONANIE	PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI
240	A	EN-GJL-250	C	16	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	B-typ produkcji + D
	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1, 02-1 51-1, 52-1	
270	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1, 02-1 51-1, 52-1	
570	A	EN-GJL-250	C	16	01-1	
	F	GP240GH	E	40	01-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1	
610	A	EN-GJL-250	C	16	01-1 01-2(3)	
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	01-1 01-2(3)	
	F	GP240GH	E	40	01-1	
			F	63	01-1	
			G	100	01-1	
613	F	GP240GH	F	63	01-1	
			G	100	01-1	
614	F	GP240GH	F	63	01-1	
			G	100	01-1	
630	A	EN-GJL-250	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 01-4 51-1, 52-1, 53-1, 54-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1	
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 51-1, 52-1, 53-1, 54-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1	
	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 01-4	
			F	63	51-1, 52-1, 53-1, 54-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
	R	GX5CrNi19-10	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 51-1, 52-1, 53-1, 54-1	
650	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
	R	GX5CrNi19-10	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1	

FIGURA	MATERIAŁ KADŁUBA		CIŚNIENIE NOMINALNE PN [bar]		WYKONANIE	PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI	
670	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	B-typ produkcji + D	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
673	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
674	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
775	B	EN-GJS-400-15	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
781	T	CuZn39Pb1Al-C	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
782	V	CuZn40Pb2	D	25	01-1		
FIGURA	MATERIAŁ KADŁUBA		CIŚNIENIE NOMINALNE PN [bar]		Budowa kołpaka		Możliwość wstawki kadłuba
					Zamknięta	Otwarta	
240	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	N
	F	GP240GH	E	40	Y	Y	Y
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	N
270	F	GP240GH	E	40	Y	N	N
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	N
570	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	Y
	F	GP240GH	E	40	Y	N	Y
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	Y
610	A	EN-GJL-250	C	16	N	Y	N
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	N	Y	N
	F	GP240GH	E	40	N	Y	Y
			F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
613	F	GP240GH	F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
613	F	GP240GH	F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
630	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	N
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	Y	N	N
	F	GP240GH	E	40	Y	N	Y
			F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
	R	GX5CrNi19-10	E	40	Y	N	N
650	F	GP240GH	E	40	Y	N	N
			F	63	Y	N	N
			G	100	Y	N	N
	R	GX5CrNi19-10	E	40	Y	N	N
670	F	GP240GH	F	63	Y	N	N
			G	100	Y	N	N
673	F	GP240GH	F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
674	F	GP240GH	F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
775	B	EN-GJS-400-15	C	16	Y	N	N
781	H	CuZn39Pb1Al-C	C	16	Y	N	N
782	V	CuZn40Pb2	D	25	Y	N	N

Y – występuje

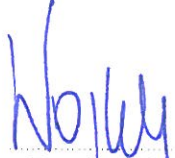
N – nie występuje

5. Opisany powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: **Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych.**
6. Odniesienia do odpowiednich norm lub specyfikacji technicznych:
- a. zastosowane normy zharmonizowane: **EN-19, EN-1515-4, EN-1563, EN-1092-1, EN-10213, EN-12266-1, EN-12516-2; EN-12516-3, EN-12516-4, EN ISO 4126-1, EN-10269, EN-10272, EN-10273**
 - b. zastosowane inne normy: **EN-1092-2, EN-1561, EN-10088-1, EN-10088-3, EN-12266-2**
7. Nazwa, adres i numer jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła ocenę zgodności oraz numer certyfikatu: **LRQA Nederland B.V, George Hintzenweg 77, 3068 AX Rotterdam, The Netherlands; Badanie typu UE: moduł B–typu produkcji, numer wydanego certyfikatu: 0343/ROT/PED/PRJ11100349250/1**
LRQA Nederland B.V., George Hintzenweg 77, 3068 AX Rotterdam, The Netherlands, Zapewnienie jakości produkcji: moduł D, Certyfikat nr: 0343/ROT/PED/PRJ11100366888/1
8. Informacje dodatkowe:

CE 0343

W imieniu producenta podpisał (-a):

Ścinawka Średnia, 01.07.2024.


Dyrektor ds.
Strategii i Rozwoju
Robert Wojtynek

