


ZASUWA KLINOWA zGAT


Materiał kadłuba	Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Max. temperatura
D Żeliwo sferoidalne	C 16 bar	DN 40-600*	70°C
	B 10 bar		



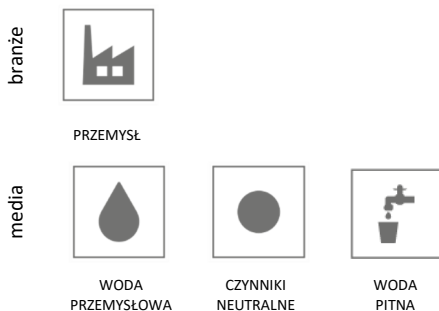
***DN650-DN800 na zapytanie**

zgodnie z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
znakowanie CE dla DN≥32

CECHY

- Wysoki stopień szczelności (klasa szczelności A wg EN 12266-1)
- Długość zabudowy: szereg 14 wg EN 558-1, F4 wg DIN3202
- Wymiary przyłączeniowe kołnierzy: EN 1092-2
- Malowane farbą epoksydową RAL 5002
- Grubość powłoki: 300 µm
- Przygotowana do montażu napędu

ZASTOSOWANIE



Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

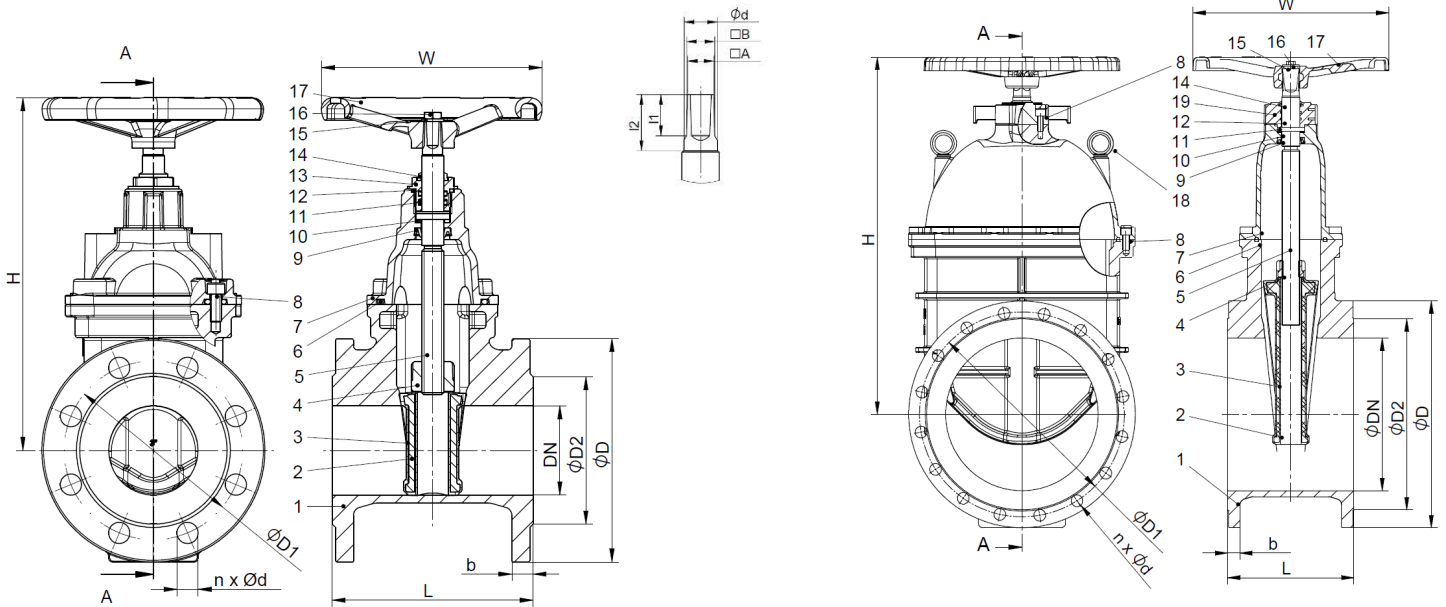
Wydanie 01/2018

FIG.111

MATERIAŁY, WYMIARY

Dla DN 40 - 300

Dla DN 350 - 600



Materiał kadłuba		D	
Wykonanie		57	36
1	Kadłub	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)	
2	Klin	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)	
3	Pokrycie klina	EPDM	
4	Nakrętka trzpienia	CuZn36Pb2As	
5	Trzpień	X20Cr13	
6	Uszczelka pokrywy	EPDM	
7	Pokrywa	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8	
8	Śruba	C15, C15R, C15E	
9	Uszczelnienie zwrotne	EPDM	
10	Łożysko ślizgowe	Nylon	
11	O-ring	EPDM	
12	O-ring	EPDM	
13	Tuleja z gwintem	CuZn36Pb2As	
14	Kaptur ochronny	NBR/EPDM	
15	Podkładka pod kółko	C15, C15R, C15E	
16	Śruba pod kółko	C15, C15R, C15E	
17	Kółko ręczne	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)8.8	
18	Śruba z oczkiem do zawiesia	-	C15, C15R, C15E
19	Pokrywa górna	-	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)
Max. temperatura		70°C	

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

FIG.111

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
L (mm)	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390	
H (mm)	235	240	250	312	335	385	438	543	645	728	812	923	974	1073	1254	
D (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	-	340	400	455	505	565	615	670	780
	PN16	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
D1 (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	-	295	350	400	460	515	565	620	725
	PN16	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
D2 (mm)	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370	429	480	548	609	720	
b (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	-	20	22	24,5	24,5	24,5	25,5	26,5	30,0
	PN16	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	26,5	28,0	30,0	31,5	36,0
n (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	-	8	12	12	16	16	20	20	20
	PN16	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
d (mm)	PN10	-	-	-	-	-	-	-	23	23	23	23	28	28	28	31
	PN16	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	31	34	37
W (mm)	160	160	160	200	250	250	320	320	320	360	600	600	600	730	730	
C (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0	7,0	7,5	9,0	10,0	14	16	17	18	18	
□ A (mm)	12,8	12,8	12,8	14,5	17,0	17,2	18,7	20,0	20,0	20,0	30,0	30,0	35,0	35,0	35,0	
□ B (mm)	13,8	13,8	13,8	15,6	19,5	19,7	21,7	22,0	22,0	22,0	-	-	-	-	-	
φd (mm)	17	17	17	18	24	24	24	26	26	28	38	38	42	45	45	
I1 (mm)	20	20	20	22	25	25	30	30	30	30	45	45	45	45	45	
I2 (mm)	28	28	28	27	32	32	40	40	40	40	66	60	130	60	60	
Ciężar (kg)																
111	PN10	-	-	-	-	-	-	-	58,0	85,0	131,0	182,6	262,4	320,0	400,0	630,0
	PN16	8,0	9,0	11,8	14,2	18,6	26,6	36,2	58,4	85,4	132,0	182,6	262,4	320,0	400,0	630,0

PARAMETRY PRZYŁĄCZA DO MONTAŻU NAPĘDU

Oznaczenie części i ich podstawowe wymiary

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	Oznaczenie części
Mostek montażowy. Owiercanie wg ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F14	F14	1
Sprzęgło wg ISO 5210/B1 Ød mm	42	42	42	42	42	42	42	42	60	60	2
Wpust pryzmatyczny	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	18x11x50	18x11x50	3
Śruba imbusowa EN ISO 4762	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	2szt. M12x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M10x16 8.8	4szt. M16x18 8.8	4szt. M16x18 8.8	4
Śruba EN ISO 4017	M8x35	M8x35	M8x35	M8x35	M10x35	M10x35	M10x35	M10x35	M12x50	M12x50	5
Podkładka ISO 7094	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	6
Moment zamknięcia Nm	12	25	30	50	55	60	80	110	150	200	
Ilość obrotów kółka do pełnego zamknięcia	13	19	19	26	25	32	33	44	55	53	

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2018

WERSJA POD NAPĘD DN350-DN800

DN	Kołnierz górny	ØE	ØE1	ØE2	h	n-Ød2	Ød1	L3	L1	T	L2
350	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
400	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
450	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
500	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
600	F14	175	140	100	4,5	4-18	30	65	5	8	60
700	F16	210	165	130	5,5	4-22	40	80	5	12	63
800	F25	300	254	200	5,5	8-18	50	100	10	14	70

Moment zamknięcia

DN	350	400	450	500	600	700	800
Nm	370	430	470	500	600	800	1200

Ilość obrotów do pełnego zamknięcia

DN	350	400	450	500	600	700	800
Obroty	30	35	40	45	50	50	57

WERSJA Z NAPĘDEM AUMA

Zakres DN	PN	TYP AUMA	Zakres momentu Nm	Przyłącze wg EN ISO 5210	L	H	Masa kg
40-50	16	SA 07.2	10-30	F10	514	288	19
65-100		SA 07.6	20-60	F10	514	288	21
125-200		SA 10.2	40-120	F10	536	290	23,5
250-300		SA 14.2	100-250	F14	725	316	48
350-600		SA 14.6	260-500	F14	728	316	53
700		SA 16.2	450-1000	F16	795	430	83
800		SA 25.1	1100-2000	F25	922	581	152

WYKONANIE STANDARDOWE

- Zasilanie 400V
- Wyłączniki krańcowe
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Nadajnik sygnalizacji
- Ogrzewanie mechanizmu napędu
- Wyłącznik termiczny
- Pokrętko ręczne

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

Wydanie 01/2018

 ZETKAMA Sp. z o.o.
 Ul. 3 Maja 12
 PL 57-410 Ścinawka Średnia

 Tel. +48 74 8652 187
 Tel. +48 74 8652 111
 Fax +48 74 8652 199

 E-mail spkraj@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

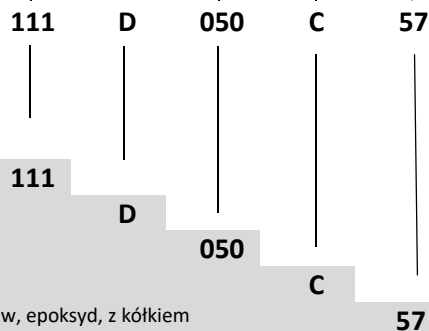
WYKONANIA

Figura	Material kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
111	D Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	57 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, z kółkiem, pokrywa uniwersalna
		40-800 mm	C 16 bar	36 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, przygotowana do montażu napędu z mostkiem przyłączeniowym
		40-300 mm	B 10 bar	57 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, z kółkiem, pokrywa uniwersalna
		40-800 mm	B 10 bar	36 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, przygotowana do montażu napędu z mostkiem przyłączeniowym

ZAMAWIANIE

Figura	Material kadłuba	Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Wykonanie
111	D Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16 bar	57 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, pokrywa uniwersalna, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, z kółkiem

Przykład zamówienia wg indeksu



Zasuwa, przyłącze kołnierzone, kształt prosty
 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
 Średnica nominalna (mm)
 Ciśnienie nominalne PN 16
 Gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba, pokrywa uniwersalna, klin ogumowany EPDM, zamknięcie EPDM/żeliwo, epoksyd, z kółkiem