



figura **706**

przyłącza
kształt

do spawania
prosty



PŁYNOWSKAZ DO WSPAWANIA zGAU



materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	wielkość	max. temperatura	ex.indeks
O stal węglowa	D 25 bar	I-V	250°C	706
M stal kwasoodporna	D 25 bar	I-V	250°C	706CrNi

CECHY

- korpus płynowskazu jest bezpośrednio przyspawany do cylindrycznej ściany zbiornika ciśnieniowego
- możliwość przystosowania płynowskazu do innych długości niż standardowe

ZASTOSOWANIE

- woda
- ciecze neutralne
- ciecze agresywne stosownie do materiałów użytych do budowy płynowskazu

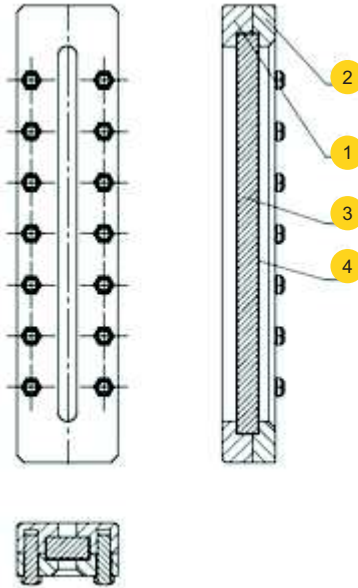


figura **706**

przyłącza
kształt

do spawania
prosty

MATERIAŁY



	materiał kadłuba	O	M
	wykonanie	01	01
1	korpus	S275JR 1.0044	X6CrNiTi18-10 1.4541
2	nakładka	S275JR 1.0044	X6CrNiTi18-10 1.4541
3	szkło refleksyjne	KLINGER	KLINGER
4	uszczelki szkła	KLINGER	KLINGER
	max. temperatura	250°C	

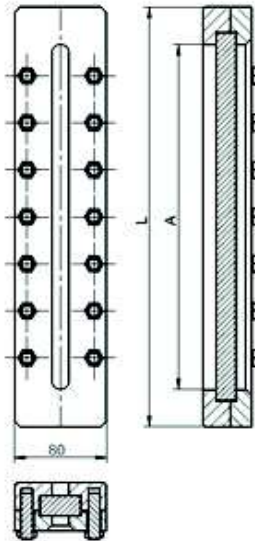


figura

706

przyłącza
kształtdo spawania
prosty

WYMIARY



materiał kadłuba O, M				
wielkość	długość płynowskazu	długość wzienika	wymiary szkła	
	mm			kg
I	186	115	140x34x17	3,40
II	211	140	165x34x17	3,90
III	266	195	220x34x17	4,70
IV	326	255	280x34x17	5,50
V	366	295	320x34x17	6,30

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Płynowskaz 706 należy stosować do urządzeń, których ciśnienie obliczeniowe p_0 i temperatura t , nie przekraczają wielkości podanych na wykresie:

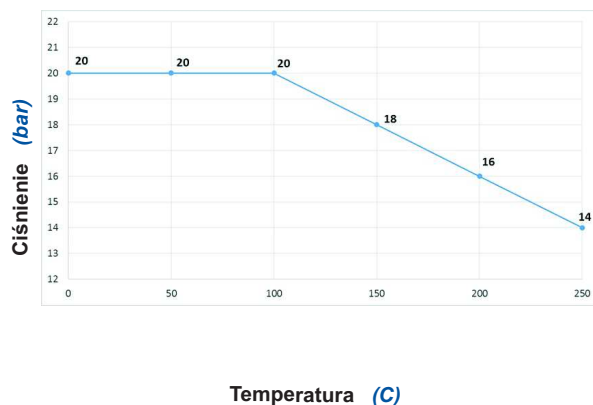




figura	706
przyłącza kształt	do spawania prosty

WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	wielkość	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
706	O stal węglowa S275JR	I	D 25bar	01 • wykonanie do spawania Tmax 250 °C
	M stal kwasoodporna X6CrNiTi18-10	I	D 25bar	01 • wykonanie do spawania Tmax 250 °C

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

