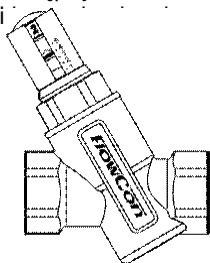


## DYNAMICZNE ZAWORY BALANSOWE

**A 15-25mm, 1/2"-1"**
**AB 15-50mm, 1/2"-2"**
**ABV15-40mm, 1/2"-1 1/2"**

Zamontuj zawory **A/AB/ABV** zgodnie z instrukcjami widocznymi na rysunkach konstrukcyjnych. Normy nakazują montować urządzenia równoważące zgodnie z prądem po stronie wychodzącej urządzenia końcowego, mimo, że nie wpływa to na działanie zaworów. Rekomenduje się sprawdzenie, czy zawór izolacyjny znajduje się po wychodzącej stronie urządzenia równoważącego, zwłaszcza w przypadku zaworu ABV ze swoim izolacyjnym zaworem kulowym. **ZAMONTUJ KORPUS ZAWORU, TAK ABY STRZAŁKA WSKAZUJĄCA KIERUNEK PRĄDU WSKAZYWAŁA WŁAŚCIWY KIERUNEK.**

Zawór **A** (modele A15.X, A20.X oraz A25.I.K) jest dostępny wraz z nieruchomymi, gwintowanymi s. 1.



Rys. 1

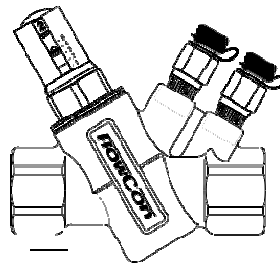
Norma gwintowania dla modelu A to ISO 228, która zakłada proste, metryczne gwintowanie (kompatybilne z BS-2779) lub norma gwintowania NPT, w zależności od zamówionego numeru produktu (wyłączając DN25, które na chwilę obecną jest dostępne tylko w normie ISO).

Należy oczyścić z zabrudzeń wszystkie gwintowane połączenia zarówno na zaworze jak i na rurach. Zalecane jest użycie uszczelniacza takiego jak pasta do rur lub

taśma teflonowa.

W PRZYPADKU STOSOWANIA KONOPI JAKO USZCZELNIACZA DO RUR, UPEWNIJ SIĘ, ŻE ŻADNE KOSMYKI NIE DOSTAŁY SIĘ DO ZAWORU LUB RURY.

Zawór **AB** (modele AB15.X, AB20.X, AB25.X, I. K, AB 25. X, AB32. X, AB40. I oraz AB50.X. I) dostępne są również wraz z gwintowanymi łączeniami, zob. rys 2.



Rys. 2

Norma dla modelu AB jest taka sama, jak dla modelu A (za wyjątkiem małego DN25, DN40 i DN50, które obecnie występują tylko w normach ISO).

Należy oczyścić z zabrudzeń wszystkie gwintowane połączenia zarówno na zaworze jak i na rurach. Zalecane jest użycie uszczelniacza takiego jak pasta do rur lub taśma teflonowa.

W PRZYPADKU STOSOWANIA KONOPI JAKO USZCZELNIACZA DO RUR, UPEWNIJ SIĘ, ŻE ŻADNE KOSMYKI NIE DOSTAŁY SIĘ DO ZAWORU LUB RURY.

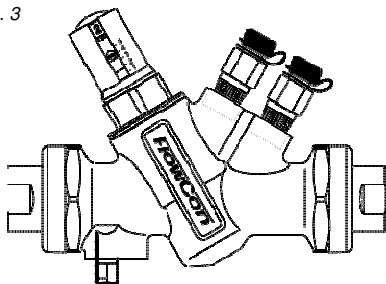
**Urządzenia dostosowujące ciśnienie/temperaturę** (króćce c/t) dla zaworu AB są dostępne na żądanie. Przed nałożeniem palcem króćca c/t na gwintowane otwory korpusu, należy uszczelnić gwintowanie króćców c/t (NIE DOKRĘCAĆ ZBYT MOCNO). Zamiast z króćcami c/t można zamówić korpus zaworu ze złączami dla

## DYNAMICZNE ZAWORY BALANSOWE

**króćców** korpusu. Każde złączenie jest uszczelnione.

Zawór **ABV** (model ABV1 i ABV2) dostępny jest wraz z podwójnym łącznym zakończeniem przyłącza, zob. rys 3.

Rys. 3



Dostępne są dwa zakończenia połączenia pasujące do nakrętki złączkowej:

### **Gwintowane (zewnętrzne i zewnętrzne):**

Norma gwintowania dla zaworu to ISO 228, która zakłada proste, metryczne gwintowanie (kompatybilne z BS-2779) lub normą gwintowania NPT, w zależności od zamówionego zakończenia połączenia. Zarówno gwint połączenia, jak i rury, powinny być dokładnie oczyszczone. Jako, że modele te mają złączone końce połączenia, nakrętka złączkowa i zakończenia połączeń powinny zostać usunięte na czas instalacji.

Do korpusu zaworu dołączane są obręcze służące do uszczelnienia połączeń. Przed instalacją zaleca się natłuszczenie obręczy smarem silikonowym. **WAŻNE:** Nigdy nie stosuj oleju mineralnego ani benzyny na bazie tłuszczu lub oleju na obręczach. Podczas instalacji korpusu upewnij się, że obręcze są na miejscu w rowkach wewnątrz i na zewnątrz korpusu zaworu i **PAMIĘTAJ, ŻEBY DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI ZŁĄCZKOWE W CELU ZAPEWNIENIA SZCZELNOŚCI.**

Należy oczyścić z zabrudzeń wszystkie gwintowane połączenia zarówno na zaworze jak i na rurach. Zalecane jest użycie uszczelniacza takiego jak pasta do rur lub taśma teflonowa.

W PRZYPADKU STOSOWANIA KONOPI JAKO USZCZELNIACZA DO RUR, UPEWNIJ SIĘ, ŻE ŻADNE KOSMYKI NIE DOSTAŁY SIĘ DO ZAWORU LUB RURY.

### **Lutowane zakończenie (lutowanie kapilarne):**

PRZED ROZPOCZĘCIEM LUTOWANIA NALEŻY USUNĄĆ ZŁĄCZENIA KOŃCOWE Z KORPUSU. TO ZABEZPIECZY OBRĘCZE I CZĘŚCI WEWNĘTRZNE PRZEZ USZKODZENIEM SPOWODOWANYM PRZEZ TEMPERATURĘ.

**Urządzenia dostosowujące ciśnienie/temperaturę** (króćce c/t) dla zaworu ABV są dostępne na żądanie. Przed nałożeniem palcem króćca c/t na gwintowane otwory korpusu, należy uszczelnić gwintowanie króćców c/t (NIE DOKRĘCAĆ ZBYT MOCNO).

Zamiast z króćcami c/t można zamówić korpus zaworu ze **złączeniami** dla króćców korpusu. Każde złączenie jest uszczelnione.

### **Wybór kartridża:**

Korpusy zaworów w tej serii, tj. A, AB lub ABV, mogą być instalowane ze standardowym kartridżem kompozytowym, wewnątrz dostosowywanym do jednej z ośmiu wartości przepływu, lub z kartridżem E-JUST, zewnątrz dostosowywanym do jednej z 41 różnych wartości przepływu w tym samym kartridżu. Ewentualnie w adapterze można zainstalować fabrycznie ustawiony kartridż ze stali nierdzewnej.

## DYNAMICZNE ZAWORY BALANSOWE

Zaleca się, aby przed montażem wkładki zlokalizowane wokół kartridża i adaptera zostały natłuszczone smarem silikonowym.

**WAŻNE:** Nigdy nie stosuj oleju mineralnego ani benzyny na bazie tłuszczu lub oleju na obręczach.

W przypadku zastosowania kartridża ze stali nierdzewnej, PRZED instalacją należy upewnić się, że uszczelka kartridża jest umieszczona wewnątrz wpustu w górnej części adaptera. Od tego momentu kartridż może być łatwo włożony mocnym pchnięciem. Odgłos kliknięcia oznacza, że kartridż został poprawnie zamontowany i jest dobrze dopasowany. Przykręć obręcz zakręcającą i włóż adapter do korpusu zaworu.

Kartridż może być usunięty poprzez odkręcenie obręczy zakręcającej i pociągnięcie kartridża. Uszczelka kartridża również zostanie usunięta. Włóż nową uszczelkę, a następnie zamontuj nowy kartridż, jak opisano powyżej.

### Ogólne

Zaleca się wyplukanie systemu przed zainstalowaniem kartridża do korpusu zaworu. Dostępne są odpowiednie zatyczki do płukania. Woda zawsze powinna być odpowiednio przygotowana, powinna być czysta i nie zawierać zanieczyszczeń. Zaleca się zamontowanie filtra przed korpusem zaworu w celu uniknięcia uszkodzeń lub zatorów spowodowanych zanieczyszczeniami. Co więcej, zalecane jest nieprzekraczanie maksymalnej różnicy ciśnienia zakresu regulacji kartridża, zwłaszcza dla typu membranowego

### Zobowiązanie gwarancyjne:

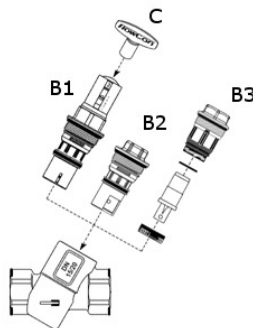
Niezastosowanie się do wszystkich zaleceń, dotyczących zarówno instalacji jak i obsługi, powoduje utratę gwarancji.

**Najnowsze aktualizacje dostępne na [www.flowcon.com](http://www.flowcon.com).**

FlowCon International nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w jakimkolwiek drukowanym materiale. Wszystkie prawa zastrzeżone

### Rysunek montażowy zaworu A:

- A: Korpus zaworu
- B1: Kartridż E-JUST
- B2: Standardowy kartridż kompozytowy
- B3: Kartridż ze stali nierdzewnej z adapterem
- C: Klucz regulujący

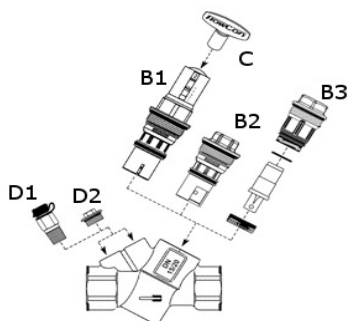


Rys 4

## DYNAMICZNE ZAWORY BALANSOWE

### Rysunek montażowy zaworu AB:

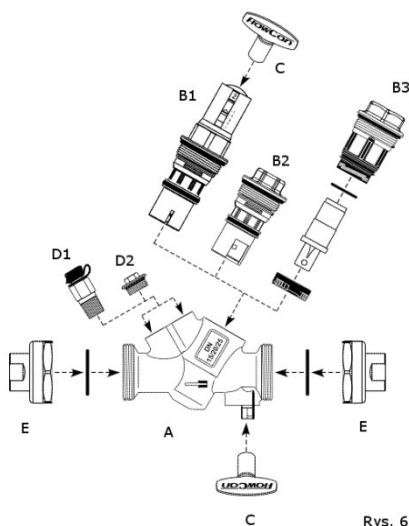
- A: Korpus zaworu
- B1: Kartridż E-JUST
- B2: Standardowy kartridż kompozytowy
- B3: Kartridż ze stali nierdzewnej z adapterem (nieдоступny dla DN40/50)
- C: Klucz regulujący
- D1: Króciec t/c (2 szt.)
- D2: Króciec i uszczelka (2 z każdego)



Rys. 5

### Rysunek montażowy zaworu ABV:

- A: Korpus zaworu
- B1: Kartridż E-JUST
- B2: Standardowy kartridż kompozytowy
- B3: Kartridż ze stali nierdzewnej z adapterem
- C: Klucz regulujący
- D1: Króciec t/c (2 szt.)
- D2: Króciec i uszczelka (2 z każdego).
- E: Połączone zakończenie przyłącza



Rys. 6